

Bombas neumáticas de la serie industrial "POWER BULL" de alto rendimiento para trasvases y suministros de lubricantes en las condiciones más severas. Especialmente para la distribución de aceites de media, alta viscosidad y sistemas centralizados donde se necesita un suministro simultaneo en varios lugares o puntos al mismo tiempo con unas elevadas presiones y un alto caudal de fluido.

**SERIE
POWER BULL**



Caudal 27 l/min

Art. 2055



Caudal 15 l/min

Art. 2056



Caudal 56 l/min

Art. 2096



Caudal 56 l/min

Art. 2097
Art. 2097/DE

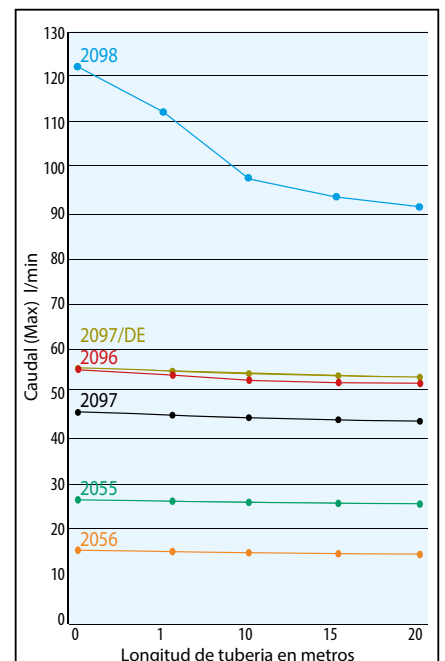


Caudal 122 l/min

Art. 2098

ACCESORIOS
ver página 49 - 51 y 62 - 71

Artículo	2055	2056	2096	2097	2097/DE	2098
Alimentación	Aire Comprimido Min 2 Máx 8 bar (30 - 120 psi)					
Radio	10:1	16:1	6:1	10:1		1,5:1
Caudal	27 l/min	15 l/min	56 l/min	46 l/min	56 l/min	122 l/min
Presión de salida	80 bar (1160 psi)	128 bar (1860 psi)	48 bar (700 psi)	80 bar (1160 psi)		12 bar (175 psi)
R.p.m	150					
Consumo aire Máx a 8 bar	2,05 m ³ /min		1,80 m ³ /min			1,92 m ³ /min
Diámetro de pistón	100 mm	125 mm	125 mm	160 mm		125 mm
Diámetro tubo de aspiración	50 x 40 mm	50 x 40 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm		110 x 100 mm
Conexión de salida	M 1" BSP					
Conexión de entrada de aire	H 1/2" BSP					
Para montaje	a pared					
Peso	15 kg	16 kg	20 kg	23 kg		21 kg
Medidas (mm)	158x160x1070		158x160x800			158x160x1070



Los valores indicados en la tabla se basan en los siguientes parámetros: Aceite hidráulico Viscosidad ISO 68 a 22°C - presión de aire comprimido 8 bar - salida libre