

Bombas neumáticas de la serie industrial "POWER BULL" de alto rendimiento para los trasvases y suministros de lubricantes en las condiciones más severas. Especialmente adecuadas para la distribución de aceites de media, alta viscosidad y sistemas centralizados donde se necesita un suministro simultaneo en varios lugares o puntos al mismo tiempo con unas elevadas presiones y un alto caudal de fluido.

**SERIE
POWER BULL**

Aceite



Caudal 40 l/min

Art. 2092



Caudal 62 l/min

Art. 2093

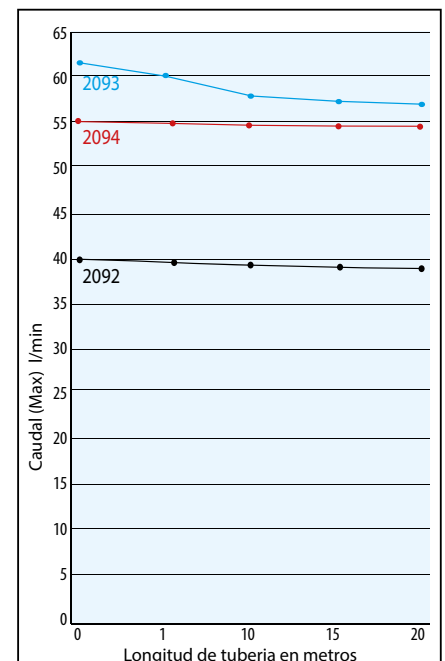


Caudal 55 l/min

Art. 2094

ACCESORIOS
ver página 49 - 51 y 62 - 71

Artículo	2092	2093	2094
Alimentación	Aire Comprimido Min 2 Máx 8 bar (30 - 120 psi)		
Radio	7:1	4:1	6:1
Caudal	40 l/min	62 l/min	55 l/min
Presión de salida	56 bar (810 psi)	32 bar (465 psi)	48 bar (700 psi)
R.p.m	120		60
Consumo aire Máx a 8 bar	1,92 m ³ /min		1,80 m ³ /min
Diámetro de pistón	125 mm		160 mm
Diámetro tubo de aspiración	55 x 50 mm	80 x 70 mm	
Conexión de salida	M 1" BSP		
Conexión de entrada de aire	H 1/2" BSP		
Para montaje	a pared		
Peso	15 kg	20 kg	32 kg
Medidas (mm)	158x160x1300		



Resultados de pruebas realizadas en laboratorio efectuados en las siguientes condiciones: Aceite hidráulico viscosidad ISO-32 a 22°C. Presión de alimentación neumática 8 bar.