

Bomba eléctrica auto aspirante de engranajes para el trasvase de fluidos hidráulicos, anticongelantes, gasóleo/diesel y agua. Garantiza un caudal regular de flujo y un nivel acústico muy bajo.



El cuerpo de la bomba y el eje son de acero inoxidable y los engranajes de latón, con válvula by-pass, interruptor on/off y cable de alimentación de 1,5 m. con pinzas para la conexión a batería.

Protección IP 55.

| Art.        | Voltaje | Potencia | Amperaje | G/min | Rango de regulación | Caudal     | Conexiones | Peso   | Medidas (X-Z-Y) (mm) |
|-------------|---------|----------|----------|-------|---------------------|------------|------------|--------|----------------------|
| <b>6112</b> | 12 Vcc  | 240 W    | 30 A     | 2800  | 3 - 15 bar          | 10,5 l/min | M 1/2" BSP | 3,5 kg | 260x130x140          |
| <b>6114</b> | 24 Vcc  |          | 15 A     |       |                     |            |            |        |                      |

Los valores se basan en los siguientes parámetros: Aceite hidráulico Viscosidad ISO 68 a 22°C – salida libre.

Bomba eléctrica auto aspirante de engranajes para el trasvase de fluidos hidráulicos, anticongelantes, gasóleo/diesel y agua. Garantiza un caudal regular del fluido y un nivel acústico muy bajo.



El cuerpo de la bomba y el eje son de acero inoxidable y los engranajes de latón, con válvula by-pass graduada a 10 bar.

Protección IP 55.

| Art.        | Voltaje       | Potencia | Amperaje | G/min | Rango de regulación | Caudal     | Conexiones | Peso   | Medidas (X-Z-Y) (mm) |
|-------------|---------------|----------|----------|-------|---------------------|------------|------------|--------|----------------------|
| <b>6125</b> | 110 V - 60 Hz | 550 W    | 3,8 A    | 2760  | 3 - 15 bar          | 10,5 l/min | M 1/2" BSP | 7,5 kg | 240x290x180          |
| <b>6122</b> | 230 V - 50 Hz |          |          |       |                     |            |            |        |                      |
| <b>6128</b> | 400 V - 50 Hz |          |          |       |                     |            |            |        |                      |

Los valores se basan en los siguientes parámetros: Aceite hidráulico Viscosidad ISO 68 a 22°C – salida libre.

Bomba eléctrica auto aspirante de engranajes para el trasvase de fluidos hidráulicos, anticongelantes, gasóleo/diesel y agua. Garantiza un caudal regular del fluido y un nivel acústico muy bajo.



El cuerpo de la bomba y el eje son de acero inoxidable y los engranajes de latón, Incluye interruptor, electro-válvula presostato con un amplio rango de regulación graduada a 10 bar, manómetro, válvula anti-retorno.

El sistema de interrupción automática permite el apagado del motor cuando se alcanza la presión máxima en el circuito y lo activa automáticamente al accionar la pistola de suministro, evitando un apagado y encendido constante.

Protección IP 55.

| Art.        | Voltaje       | Potencia | Amperaje | G/min | Rango de regulación | Caudal     | Conexiones | Peso    | Medidas (X-Z-Y) (mm) |
|-------------|---------------|----------|----------|-------|---------------------|------------|------------|---------|----------------------|
| <b>6126</b> | 110 V - 50 Hz | 550 W    | 3,8 A    | 2760  | 10 - 60 bar         | 10,5 l/min | M 1/2" BSP | 11,5 kg | 140x200x300          |
| <b>6127</b> |               |          |          |       | 1 - 12 bar          |            |            |         |                      |
| <b>6141</b> | 230 V - 50 Hz |          |          |       | 10 - 60 bar         |            |            |         |                      |
| <b>6142</b> |               |          |          |       | 1 - 12 bar          |            |            |         |                      |
| <b>6129</b> | 400 V - 50 Hz |          |          |       | 10 - 60 bar         |            |            |         |                      |

Los valores se basan en los siguientes parámetros: Aceite hidráulico Viscosidad ISO 68 a 22°C – salida libre.