

Aceite



Equipo con bomba eléctrica para el suministro de aceite compuesto por:

- Bomba eléctrica de engranajes de latón auto-aspirante;
- Panel de control con interruptor de puesta en marcha;
- Cable de alimentación 1,5 m largo con enchufe;
- Electro-válvula de paro y puesta en marcha de la bomba al abrir la pistola de suministro;
- Válvula de re-circulación graduada a 10 bar;
- Cuadro de seguridad eléctrico;
- Caja metálica con soporte de fijación.

Protección IP55.

Art.	Voltaje	Potencia	Amperaje	G/min	Rango de regulación	Caudal	Conexiones	Peso	Medidas (X-Z-Y) (mm)
<b>6126/C</b>	110 V - 50 Hz	550 W	3,8 A	2760	10 - 60 bar	10,5 l/min	M 1/2" BSP	14 kg	300x260x480
<b>6127/C</b>					1 - 12 bar				
<b>6141/C</b>	230 V - 50 Hz	550 W	3,8 A	2760	10 - 60 bar				
<b>6142/C</b>					1 - 12 bar				
<b>6129/C</b>	400 V - 50 Hz	550 W	3,8 A	2760	10 - 60 bar				

Los valores se basan en los siguientes parámetros: Aceite hidráulico Viscosidad ISO 68 a 22°C – salida libre.

Equipo con bomba eléctrica para el suministro de aceite, patentado, con **certificación OIML R117-1**, compuesto por:

- Bomba eléctrica 230 V - 50 Hz de engranajes de latón art. 6122;
- Dispositivo automático de purga o eliminación de burbujas de aire y paro de la bomba por vaciado del bidón;
- Cuadro eléctrico con interruptor;
- Doble presostato para activar la bomba en el momento de accionar la pistola de suministro de aceite.

Equipada con válvula by-pass de seguridad tarada a 10 bares, cable eléctrico de 1,5 m.

Clase de protección IP 55.



PATENTE EUROPEA  
no. 19162312.3-1101  
no. 102018000003982

Art.	Voltaje	Potencia	Amperaje	G/min	Rango de regulación	Caudal	Conexiones	Peso	Medidas (X-Z-Y) (mm)
<b>6124</b>	230 V - 50 Hz	550 W	3,8 A	2760	3 - 15 bar	10 l/min	M 1/2" BSP	13 kg	140x290x300

Los valores se basan en los siguientes parámetros: Aceite hidráulico Viscosidad ISO 68 a 22°C – salida libre.

Bomba eléctrica 230 V-50 Hz auto aspirante de engranajes para el trasvase de aceite de baja viscosidad, anticongelante, urea (AdBlue®), gasóleo/diesel y agua. Garantiza un caudal regular del fluido y un nivel acústico muy bajo.

Cuerpo de la bomba y engranajes en IXEF y el eje de acero inoxidable.

Incluye válvula de re-circulación regulada a 2 bar, cable de conexión de 1,5 m con enchufe.

Protección IP 55.



Art.	Voltaje	Potencia	Amperaje	G/min	Presión salida	Caudal	Conexiones	Peso	Medidas (X-Z-Y) (mm)
<b>6123</b>	230 V - 50 Hz	250 W	5,3	1360	2 bar	25 l/min	M 1/2" BSP	7 kg	240x290x180

Los valores se basan en los siguientes parámetros: Aceite hidráulico Viscosidad ISO 68 a 22°C – salida libre.